



PRASA ZMIENNOKOMOROWA

SIPMA PZ 2780 SUPRA

NOWY PRODUKT



Prasa zmiennekomorowa nowej generacji SIPMA PZ 2780 SUPRA z Serii 2000 przeznaczona jest do zbioru słomy, siana i zielonki na sianokiszonkę.

Zmienna komora zwijania

oparta na pięciu bezszwowych pasach umożliwiającą formowanie beli o średnicy od 0,9 do 1,8 m.

Nowy, niezawodny, bezkrzywkowy podbieracz

o szerokości 2,2 m wyposażony w rolę dogniatającą oraz pneumatyczne koła.

Nowy, wysokowydajny zespół podająco-rozdrabniający

z systemem uchylnej podłogi, wyposażony w 15 noży tnących, każdy z indywidualnym mechanicznym zabezpieczeniem, gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasy. Dostosowana długość cięcia wynosząca 75 mm sprawia, że materiał jest idealny do formowania zagęszczonych bel zielonkowych. Cięcie zbieranego materiału, sprawia, że bele są cięższe od bel prasowanych bez cięcia, co dodatkowo wpływa na zwiększenie efektywności transportu prasowanych bel.



ZESPÓŁ PODAJĄCO-ROZDRABNIAJĄCY

Napęd podbieracza

wyposażony w półautomatyczne sprzęgło zabezpieczające przed przeciążeniem oraz zapewniające najwyższe wymogi bezpieczeństwa.

Mechaniczna blokada komory zwijania

pozwała osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.

Wzmocniony napęd

dzięki zwiększonej wytrzymałości przekładni głównej, zastosowaniu łożysk baryłkowych w kluczowych węzłach oraz wzmocnionych łożysk na rolkach prowadzących pasy, a także zastosowaniu wzmocnionych łańcuchów renomowanych producentów.

OptiFlow System

zapewnia płynne i równomierne podawanie materiału od podbieracza, przez siekacz, aż do komory prasowania przy maksymalnej ich przepustowości. Pozwala to uzyskać maksymalną prędkość podawania i ogranicza do minimum możliwość zapchania maszyny. OptiFlow System umożliwia uzyskanie maksymalnego stopnia zgniotu oraz krótkiego czasu formowania beli, zapewniając bardziej wydajną i ekonomiczną pracę maszyny.

System opuszczanej podłogi

pozwala na szybkie i wygodne odblokowywanie rotora w siekaczu. Umożliwia on operatorowi odblokowywanie rotora prasy z kabiny ciągnika. Aby przepchnąć materiał do komory prasy, wystarczy opuścić podłogę z poziomu sterowania elektronicznego, uruchomić obroty wałka WOM i powrócić do położenia pierwotnego.

Nowy, niezawodny układ smarowania łańcuchów

oparty na mechanicznej pompie z możliwością ustawienia indywidualnej dawki oleju dla każdego łańcucha. Podwyższa on żywotność łańcuchów oraz ogranicza czas obsługi. Z kolei duża pojemność zbiornika z olejem minimalizuje czas poświęcany codziennej obsłudze maszyny.

Rolka dogniatająca podbieracza

pomaga utrzymać równomierne podawanie podebranego materiału oraz zapewnia jego wstępne zagęszczenie.

Beznarzędziowa regulacja kół podporowych podbieracza

pozwała na szybkie i łatwe ustawienie jego wysokości roboczej, dostosowując go w prosty sposób do zmieniających się warunków terenowych i gęstości pokosu.

Indywidualne zabezpieczenie noży

przed przecięciem chroni siekacz przed kamieniami lub innymi elementami mogącymi go uszkodzić. Wpływa również na zwiększenie trwałości maszyny.

Zmodernizowany obwiązywacz siatki

uwzględniający uwagi klientów, zapewnia lepsze podawanie siatki i gwarantuje prawidłowe owinięcie beli.

Zakładanie i wymiana siatki

w zlokalizowanym z tyłu prasy obwiązywaczu, odbywa się z poziomu podłoża, bez konieczności wchodzenia na maszynę.

Zgrupowane punkty smarowania łożysk

ograniczają czas obsługi, podnoszą żywotność łożysk oraz wpływają na komfort obsługi maszyny.

Dłuższy dyszel

z możliwością wyposażenia go w oka zaczepowe o średnicy 40 mm lub 50 mm oraz kulę K80, wyposażony w podporę wału zapewniającą jego stabilność po odłączeniu maszyny od ciągnika.

Nowoczesne oświetlenie drogowe LED

zapewniające jeszcze większe bezpieczeństwo na drodze po zmroku.

Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprężem automatycznym SIPMA

zapewnia możliwość pracy na nawrotach i zabezpiecza prasę przed uszkodzeniem wynikającym z przecięcia.

Nowe elektroniczne sterowanie

nadzorujące cały cykl zbioru beli wraz z automatycznym owijaniem beli siatką, z możliwością definiowania wszystkich parametrów pracy maszyną, takich jak m.in. stopień zgniotu dla trzech warstw beli, średnica beli, ilość owinięć siatką oraz kontrolą równomierności wypełnienia komory.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu pracy maszyną;
- definiowanie ilości owinięć beli siatką;
- kontrola równomierności wypełnienia komory;
- definiowanie średnicy beli i jej stopnia zgniotu w trzech wariantach:
 - 1) rdzeń beli i warstwa wierzchnia w stałym ciśnieniu;
 - 2) oddzielne ustawianie ciśnienia dla rdzenia beli i zewnętrznej warstwy;
 - 3) oddzielne ustawianie ciśnienia dla rdzenia beli, zewnętrznej warstwy oraz dodatkowo zwiększone ciśnienie podczas końcowego formowania beli;
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników;
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności.

MODEL		PZ 2780 SUPRA
Szerokość podbieracza	mm	2200
Typ komory		pasowa
Rozmiary bel		
szerokość bel	mm	1200
średnica bel	mm	900 - 1800
Maksymalna liczba noży tnących	szt.	15
Zabezpieczenie noży		mechaniczne
Obsługa noży		hydrauliczna
System odblokowywania		ruchoma podłoga
Koła kopiujące		pneumatyczne
Prędkość obrotowa WOM	obr./min	540
Zapotrzebowanie mocy		
bez cięcia	kW (KM)	60 (82)
z cięciem	kW (KM)	75 (102)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprężem automatycznym		●
rolka dogniatająca		●
obwiązywacz sznurkiem		×
obwiązywacz siatką		●
siekacz		●
sterowanie elektroniczne		●
automatyczne smarowanie łańcuchów		●
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●
hamulce pneumatyczne		○
hamulce hydrauliczne		○
szerokie ogumienie 500 / 50 - 17 18PR		●
Wymiary		
długość	mm	5020
szerokość robocza	mm	2800
szerokość transportowa	mm	2730
wysokość	mm	3050
Masa	kg	3550

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

SIPMA

PRASA STAŁOKOMOROWA

SIPMA PS 2520 KRONOS

NOWY PRODUKT



OptiFlow
System



Prasa nowej generacji SIPMA PS 2520 KRONOS z Serii 2000 przeznaczona jest do zbioru zielonki na sianokiszonkę. Doskonale sprawdza się również w zbiorze słomy i siana.

Walcowa komora zwijająca

o wymiarach 1,20 x 1,25 m zbudowana jest z 17 wytrzymałych, karbowanych walców, które zapewniają wysoki stopień zgniotu oraz obrót beli w komorze, niezależnie od panujących warunków.

Nowy, niezawodny, bezkrzywkowy podbieracz

o szerokości 2,2 m wyposażony w rolkę dogniatającą oraz pneumatyczne koła.

Nowy, wysokowydajny zespół podająco-rozdrabniający

systemem uchylnej podłogi, wyposażony w 15 noży tnących, każdy z indywidualnym mechanicznym zabezpieczeniem gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasy. Dostosowana długość cięcia wynosząca 75 mm sprawia, że materiał jest idealny do formowania zagęszczonych bel zielonkowych. Cięcie zbieranego materiału, sprawia, że bele są cięższe od bel prasowanych bez cięcia, co dodatkowo wpływa na zwiększenie efektywności transportu prasowanych bel.

Napęd podbieracza

wyposażony w półautomatyczne sprzęgło zabezpieczające przed przeciążeniem oraz zapewniające najwyższe wymogi bezpieczeństwa.

Mechaniczna blokada komory zwijania

pozwala osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.

OptiFlow System

zapewnia płynne i równomierne podawanie materiału od podbieracza, przez siekacz, aż do komory prasowania przy maksymalnej ich przepustowości. Pozwala to uzyskać maksymalną prędkość podawania i ogranicza do minimum możliwość zapchania maszyny. OptiFlow System umożliwia uzyskanie maksymalnego stopnia zgniotu oraz krótkiego czasu formowania beli, zapewniając bardziej wydajną i ekonomiczną pracę maszyny.

System opuszczanej podłogi

pozwala na szybkie i wygodne odblokowywanie rotora w siekaczu. Umożliwia on operatorowi odblokowywanie rotora prasy z kabiny ciągnika. Aby przepchnąć materiał do komory prasy, wystarczy opuścić podłogę z poziomu sterowania elektronicznego, uruchomić obroty wałka WOM i powrócić do położenia pierwotnego.

Nowy, niezawodny układ smarowania łańcuchów

oparty na mechanicznej pompie z możliwością ustawienia indywidualnej dawki oleju dla każdego łańcucha. Podwyższa on żywotność łańcuchów oraz ogranicza czas obsługi. Z kolei duża pojemność zbiornika z olejem minimalizuje czas poświęcany codziennej obsłudze maszyny.

Rolka dogniatająca podbieracza

pomaga utrzymać równomierne podawanie podebranego materiału oraz zapewnia jego wstępne zagęszczenie.

Beznarzędziowa regulacja kół podporowych podbieracza

pozwala na szybkie i łatwe ustawienie jego wysokości roboczej, dostosowując go w prosty sposób do zmieniających się warunków terenowych i gęstości pokosu.

Indywidualne zabezpieczenie noży

przed przeciążeniem chroni siekacz przed kamieniami lub innymi elementami mogącymi go uszkodzić. Wpływa również na zwiększenie trwałości maszyny.

Obowiązywacz siatką

typu „kaczy dziób”, zapewnia bezpośrednie podanie siatki prosto do komory zwijania, gwarantując prawidłowo owiniętą belę.

Układ owijania

daje możliwość stosowania siatki o szerokości do 1,3 m i długości do 4500 m. Liczba warstw siatki ustawiana jest przez operatora poprzez sterowanie elektroniczne.

Zakładanie i wymiana siatki

odbywa się z poziomu podłoża, bez konieczności wchodzenia na maszynę.

Zgrupowane punkty smarowania łożysk

ograniczają czas obsługi, podnoszą żywotność łożysk oraz wpływają na komfort obsługi maszyny.

Dwurzedowe baryłkowe łożyska

zamontowane na najbardziej obciążonych walcach maszyny, zapewniają jej trwałość i niezawodność.

Układ hydrauliczny

w którym zastosowano elektrohydrauliczny blok obsługujący wszystkie elementy robocze maszyny, zapewnia stałe i optymalne wykonywanie funkcji maszyny. Ciągły obieg oleju w instalacji hydraulicznej daje możliwość automatycznego uruchamiania funkcji maszyny bez konieczności angażowania operatora.

**Automatyczne smarowanie łożysk walców zwijających
i siekacza (wyposażenie dodatkowe)**

Zaawansowany system ciśnieniowy skutecznie dostarcza smar do wszystkich punktów za pomocą przewodów. Układ automatycznego smarowania łożysk pozwala na skrócenie czasu obsługi maszyny, ograniczając czynność smarowania do napełnienia zbiornika ze smarem.

Dłuższy dyszel

z możliwością wyposażenia go w oka zaczepowe o średnicy 40 mm lub 50 mm oraz kulę K80, wyposażony w podporę wału zapewniającą jego stabilność po odłączeniu maszyny od ciągnika.

Nowoczesne oświetlenie drogowe LED

zapewniające jeszcze większe bezpieczeństwo na drodze po zmroku.

Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym SIPMA

zapewnia możliwość pracy na nawrotach i zabezpiecza prasę przed uszkodzeniem wynikającym z przeciążenia.

Sterowanie elektroniczne

jest odpowiedzialne za sterowanie i nadzór nad przebiegiem cyklu zbioru, owijania oraz wyładunku beli. Monitoruje również prawidłowość działania mechanizmów maszyny.



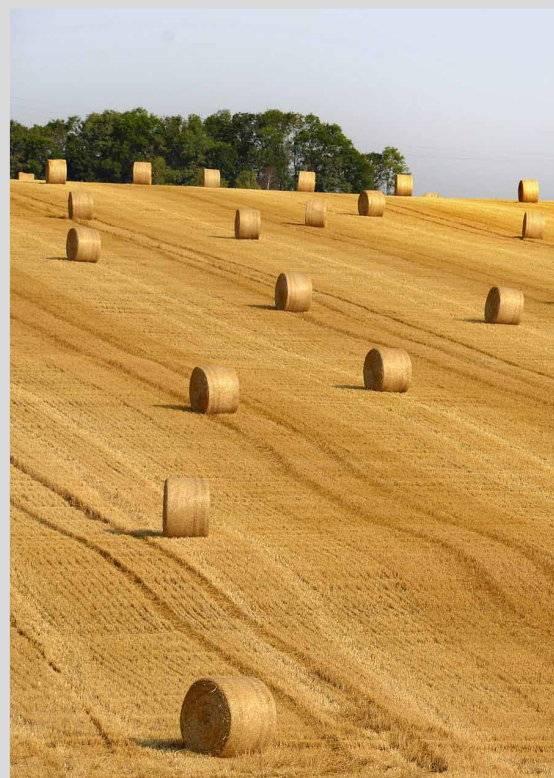
STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu pracy maszyną;
- definiowanie ilości owinięć beli siatką;
- kontrola równomierności wypełnienia komory;
- definiowanie i kontrola stopnia zgniotu i wypełnienia komory;
- wizualizacja aktualnie realizowanej operacji;
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników;
- możliwość sterowania podbieraczem, nożami i uchylną podłogą w każdym momencie pracy maszyną;
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności oraz ilości siatki pozostawłej w rolce.

Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie prasy z owijką SIPMA OS 7531 MAJA lub SIPMA OS 7650 GAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę, jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.



MODEL		PS 2520 KRONOS
Szerokość podbieracza	mm	2200
Typ komory		walcowa
Ilość walców zwijających		17
Wymiary komory zwijania		
szerokość	mm	1200
średnica	mm	1250
Blokada komory		mechaniczna
Noże tnące (maksymalna liczba)	szt.	● (15)
Zabezpieczenie noży		mechaniczne
Obsługa noży		hydrauliczna
System odblokowywania		ruchoma podłoga
Koła kopiujące		pneumatyczne
Prędkość obrotowa WOM	obr./min	540
Zapotrzebowanie mocy		
bez cięcia	kW (KM)	60 (82)
z cięciem	kW (KM)	75 (102)
Wypożażenie		
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny		●
rolka dogniatająca		●
obwiązywacz sznurkiem		×
obwiązywacz siatką		●
sterowanie elektroniczne		●
automatyczne smarowanie łańcuchów		●
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●
automatyczne smarowanie łożysk		○
sprzęg prasy		○
szerokie ogumienie 400 / 60 - 15,5		○
szerokie ogumienie 500 / 50 - 17		●
obrotowe oko zaczepowe o średnicy 50 mm		●
sztywne oko zaczepowe o średnicy 40 mm		○
zaczep kulowy K80		○
Wymiary		
długość	mm	4600
szerokość	mm	2800
wysokość	mm	2500
Masa	kg	3190

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne



SIPMA

ROZDRABNIACZ BEL

SIPMA RB 1850 KRUK

NOWY PRODUKT



SIPMA RB 1850 KRUK to zaczepiany rozdrabniacz do słomy, siana i sianokiszonki. Rozdrabniacz jest przeznaczony do gospodarstw zajmujących się hodowlą zwierząt zarówno do ścielenia słomą, która zapewnia ochronę i pochłanianie wilgoć, jak również do zadawania paszy. Korzystają z niego również ogrodnicy i sadownicy do rozkładania słomy między rzędami np. truskawek.

Skrzynia ładunkowa

umożliwia załadunek jednej beli słomy o średnicy maksymalnej 1,8 m lub dwóch bel sianokiszonki o średnicy 1,5 m.

Poprzeczny bęben nożowy

wyposażony w zęby i noże rozdrabniające materiał, dzięki któremu pasza rozprowadzana jest równomiernie na całej powierzchni dmuchawy.

Regulacja rozdrobnienia materiału

możliwa dzięki indywidualnemu ustawieniu oraz rozmieszczeniu ilości noży i zabieraków.

Hydraulicznie sterowany komin wyrzutowy

pozwała na kierowanie rozdrobnionego materiału bezpośrednio do żłobów i regulację zasięgu wyrzutu na odległość do ok. 18 m (np. przy ścieleniu słomy). Obrotowy komin wyrzutowy posiada płynną regulację kierunku w zakresie 300 stopni, co umożliwia rozrzucanie materiału zarówno na lewą, jak i prawą stronę, zapewniając dużą przepustowość i wydajność maszyny.

Przekładnia pasowa

napędzająca bęben nożowy gwarantuje cichą i płynną pracę.

Hydrauliczna regulacja położenia rusztu

montowanego nad bębnem nożowym, zapewnia równomierne podawanie materiału na bęben, zabezpiecza maszynę przed zapchaniem oraz zwiększa jej trwałość i niezawodność.

Sterowanie elektroniczne

umożliwia płynną regulację wszystkimi funkcjami maszyny z kabiny ciągnika.

Funkcje sterowania elektronicznego:

- regulacja prędkości i kierunku przenośnika;
- regulacja pozycji tylnej kłapy załadowniczej;
- regulacja pozycji i wysokości komina wyrzutowego;
- regulacja pozycji kraty nad bębnem nożowym;
- włączanie i wyłączanie bębna nożowego.

Dodatkowy sterownik

umiejscowiony w tylnej części maszyny, umożliwia operatorowi maszyny łatwy i bezpieczny załadunek beli.

Dwie prędkości pracy wirnika

ustawiane za pomocą przekładni w zależności od potrzeb: większa do ścielenia słomy i mniejsza do zadawania paszy.

Mechaniczny, łańcuchowy przenośnik podłogowy z hydraulicznym napędem

może pracować ze zmienną prędkością, regulowaną bezstopniowo.

Tylna ściana załadownicza

uruchamiana siłownikami hydraulicznymi pozwala na łatwy i szybki załadunek beli do komory rozdrabniacza.



MODEL		RB 1850 KRUK
Maksymalny zasięg kładzenia słomy	m	18
Maksymalna wysokość zadawania paszy	mm	1400
Maksymalna szerokość rozdrabnianej beli	mm	1300
Maksymalna średnica rozdrabnianej beli	mm	1800
Szacowany czas rozdrabniania beli słomy	min	2
Liczba jednocześnie rozdrabnianych bel	szt.	2
Długość skrzyni ładunkowej	mm	1600
Szerokość skrzyni ładunkowej	mm	1400
Obroty WOM	obr./min	540
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	50 (70)
Wposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy		●
sterowanie elektroniczne		●
Wymiary		
długość	mm	4620
szerokość	mm	2500
wysokość	mm	2650
Masa	kg	2100

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne



SIPMA

ROZSIEWACZ NAWOZÓW

SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO

NOWY PRODUKT



SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO

Rozsiewacze nawozów SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO wyposażone są w topowe rozwiązania dla precyzyjnego wysiewu nawozów. Zapewniają wysoką wydajność pracy i spełniają oczekiwania najbardziej wymagających klientów.

System wagowy

umożliwia precyzyjne dawkowanie rozsywanego nawozu, przyczyniając się równocześnie do oszczędności dla gospodarstwa oraz ochroną środowiska naturalnego.

Przekładnie boczne ze sprzęgłami elastyczno-skrętnymi gwarantują „miękki” start rozsiewacza.

Kosz rozsiewacza

o konstrukcji spawanej, zapewniającej niewielką wysokość napełniania, wykonany ze stali o grubości 3 mm.

Tarcze wysiewające

wyposażone w dwie pary łopatek, umożliwiają rozsiew nawozów w zakresach szerokości roboczych 18 - 32 m.

Solidna ramowa konstrukcja

pozwalająca na łatwą i szybką agregację do ciągnika, optymalnie dostosowana do ładowności rozsiewacza gwarantuje długotrwałą i niezawodną pracę rozsiewacza.

Układ wysiewający

wykonany w całości ze stali nierdzewnej, zapewnia równomierne dozowanie nawozu na tarczy wysiewające oraz precyzyjnie rozmieszcza nawóz na powierzchni pola.

Ergonomia użytkownika:

- niewielka wysokość napełniania;
- beznarzędziowe systemy ustawiania dawki i szerokości roboczej;
- skala napełnienia kosza z dużymi wziernikami;
- komplet łopatek do niższego zakresu rozsiewu;
- zestaw do próby kręconej i tabelę wysiewu.

System siewu granicznego LIMES sterowany elektronicznie (wyposażenie dodatkowe)

pozwała na pracę przy granicach pola zgodnie z przepisami o nawożeniu, jednocześnie zapewniając dostarczenie prawidłowej dawki nawozu do samej granicy pola oraz eliminuje straty ekonomiczne wynikłe z przenawożenia lub z rozsiewu nawozu na sąsiednie pola. Stosowany wtedy, gdy pierwsza ścieżka technologiczna leży w połowie szerokości roboczej rozsiewacza. Wykonany ze stali nierdzewnej.



SYSTEM SIEWU GRANICZNEGO LIMES

Sprężyste wahadłowe mieszadło

dba o równomierny przepływ nawozu na tarczy wysiewające.

Tarcze do wysiewu granicznego (wyposażenie dodatkowe)

umożliwiają rozsiewanie nawozu na skraju pola. Wykonane ze stali nierdzewnej.

Hydrauliczne sterowanie układem wysiewającym

system podwójnych zasuw dozujących i zamykających obsługiwany jest niezależnie dla obu stron, możliwość sterowania obiema zasuwami zamykającymi jednocześnie. Działające dwukierunkowo zasuwę zamykającą można szybko otwierać i zamykać na końcach pola za pomocą rozdzielacza.

Zawór odcinający (wyposażenie standardowe)

zapobiegający otwarciu zasuw podczas jazdy przy nieprawidłowo działającej hydraulicie ciągnika.

Kształt mieszadła

gwarantujący pobieranie nawozu z całej szerokości lejka kosza.

Sita o drobnych oczkach montowane na zbiorniku

zabezpieczają rozsiewacz przed przedostaniem się do strefy wysiewu nawozów zbrylonych lub zanieczyszczonych. Do czyszczenia maszyny łatwo odchylane do góry i blokowane.

Elementy robocze wykonane ze stali nierdzewnej

(tarcze wysiewające, łopatki, zasuwę na dnie kosza oraz osłony) gwarantują długotrwałą i niezawodną pracę rozsiewacza.

Pokrywa stelażowa (wyposażenie dodatkowe)

montowana na zbiorniku uniezależnia pracę rozsiewacza od warunków atmosferycznych. Otwierana za pomocą dźwigni, blokowana za pomocą gumowych naciągów. Konstrukcja skręcana co pozwala zaoszczędzić przestrzeń transportową i obniżyć koszt wysyłki.

Pokrywa rolowana (wyposażenie dodatkowe)

zapewnia maksymalne zabezpieczenie nawozu podczas pracy w czasie opadów atmosferycznych jednocześnie gwarantuje maksymalnie duży otwór podczas napełniania. Otwierana za pomocą dźwigni, blokowana za pomocą gumowych naciągów. Konstrukcja skręcana co pozwala zaoszczędzić przestrzeń transportową i obniżyć koszt wysyłki.

Nadstawki (wyposażenie dodatkowe)

są w łatwy sposób montowane na głównym zbiorniku i umożliwiają dostosowywanie pojemności zbiornika zależnie do potrzeb, dzięki czemu rozsiewacz znajduje zastosowanie zarówno w pracy na małych, jak i dużych arealach. Prosty montaż do kosza. Konstrukcja skręcana co pozwala zaoszczędzić przestrzeń transportową i obniżyć koszt wysyłki.

Oświetlenie drogowe LED oraz tablice ostrzegawcze

poprawiają bezpieczeństwo oraz zwiększa widoczność na drodze użytkownikom ruchu drogowego w każdych warunkach. Eliminuje konieczność stosowania oświetlenia przenośnego w przypadku gdy rozsiewacz zasłania światła ciągnika.

Wskaźniki pochylenia maszyny

ułatwiają ustawienie rozsiewacza we właściwej pozycji w stosunku do podłoża.



WSKAŹNIK POCHYLENIA MASZYNY

Osłony przeciwbłotne

zabezpieczają ciągnik przed kontaktem z wysiewanym nawozem, równocześnie zapobiegają przedostawaniu się błota spod kół ciągnika na elementy robocze rozsiewacza.



OSŁONA PRZECIWBŁOTNA

Kółka transportowe

ułatwiają odłączanie rozsiewacza od ciągnika oraz manewrowanie, wyposażone w hamulce.



KÓŁKO TRANSPORTOWE

Sterowanie elektroniczne ISOBUS

nadzoruje pracę wysiewu nawozu zgodnie z zadanymi parametrami pracy.



STEROWNIK ELEKTRONICZNY

Funkcje sterowania elektronicznego:

- elektroniczna regulacja dawki wysiewu zależnej od prędkości jazdy. Ustawiona dawka jest po zmianie prędkości roboczej zawsze taka sama;
- pomiar prędkości jazdy za pomocą modułu GPS / gniazda ISOBUS (prędkość pobierana z ciągnika) w trybie automatycznym;
- sterowanie zasuwami dozującymi;
- ustalanie otworu dozującego na podstawie wybranych parametrów;
- możliwość wysiewu połowicznego;
- możliwość korekty dawki podczas jazdy;
- możliwość przeprowadzenia próby kręconej;
- pomiar obsianego areалу i przepracowanych godzin;
- funkcja opróżniania kosza;
- uruchamianie siewu granicznego ze zredukowaną jednostronnie dawką; obsługa systemu siewu granicznego LIMES;
- rozwiązanie ISOBUS;
- obsługa systemu wagowego;
- niezależne sterowanie lewą/prawą sekcją;
- niezależne dozowanie dawki na lewą/prawą tarczę;
- kalibracja dynamiczna - korekcja dawki nawozu na podstawie informacji z systemu wagowego w trakcie wysiewu;
- automatyczne włączanie/wyłączanie maszyny w zależności od jej pozycji na polu, w szczególności na uwrociach, wjazdach, wyjazdach i klinach;
- automatyczne przełączanie rozsiewacza w miejscach nawrotów i krawędziach pola;
- tworzenie granic pola na podstawie pierwszego objazdu pola;
- automatyczne rozpoznanie rozsianej powierzchni pola;
- funkcja jazdy równoległej GPS - kontrola jazdy za pomocą wskaźników na wyświetlaczu;
- funkcja wgrywania map pola;
- funkcja zmiennego dawkowania;
- duży, intuicyjny, dotykowy, kolorowy wyświetlacz;
- możliwość zmiany języka interfejsu sterownika.

MODEL		RN 1000 OPTIMA PRO
Szerokość robocza	m	18 - 32 *
Pojemność zbiornika	l	1000
z nadstawką 1 x 500 l / 2 x 500 l	l	1500 / 2000
Maksymalna ładowność	kg	2300
Wysokość naplenienia	m	1,12
z nadstawką 1 x 500 l / 2 x 500 l	m	1,33 / 1,54
Szerokość naplenienia	m	2,00
Szerokość całkowita	m	2,30
Długość całkowita	m	1,54
Prędkość obrotowa tarcz	obr./min	720
Zaczep ramy		3 wysokości zawieszenia Kat. II
Masa maszyny podstawowej	kg	480
Sterowanie		
Sterowanie elektroniczne - ISOBUS		●
pomiar prędkości		manualny / gniazdo ISO / GPS
gniazdo ISO		●
antena GPS		○
ISOBUS		●
przewód do terminala ciągnika		●
pulpit		○
pulpit (wyświetlacz)		kolorowy - dotykowy
system wagowy		●
zmienne dawkowanie sekcji		●
wyłączenie wysiewu dla połowy maszyny		●
Wypożazenie		
WPT z kółkiem ścinanym		●
WPT ze sprzęgłem przeciążeniowym		○
wskaźnik położenia		●
osłony przeciwbłotne		●
kola transportowe		●
oświetlenie drogowe LED		●
zestaw do próby kręconej		×
nadstawka		○
pokrywa stelażowa		○
pokrywa rolowana		○
tarcze siewu granicznego		○
system siewu granicznego LIMES - mechaniczny		×
system siewu granicznego LIMES - elektroniczny		○

● - standard, ○ - wyposażenie dodatkowe, × - niedostępne
* - w zależności od łopatek wysiewających i wysiewanego nawozu