**SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO (nowość)**

Rozsiewacze nawozów mineralnych SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO to najnowszy model maszyny do precyzyjnego wysiewu nawozów w gamie rozsiewaczy SIPMA. Charakteryzuje się szerokim zasięgiem rozsiewu oraz dużą pojemnością.

* Solidna ramowa konstrukcja pozwalająca na łatwą i szybką agregację do ciągnika, optymalnie dostosowana do ładowności rozsiewacza gwarantuje długotrwałą i niezawodną pracę rozsiewacza.
* Kosz rozsiewacza o konstrukcji spawanej, zapewniającej niewielką wysokość napełniania, wykonany ze stali o grubości 3 mm.
* Układ wysiewający wykonany w całości ze stali nierdzewnej, zapewnia równomierne dozowanie nawozu na tarcze wysiewające oraz precyzyjnie rozmieszcza nawóz na powierzchni pola.
* Tarcze wysiewające wyposażone w dwie pary łopatek, umożliwiają rozsiew nawozów w zakresach szerokości roboczych 12 - 32 m.
* Hydrauliczne sterowanie układem wysiewającym system podwójnych zasuw dozujących i zamykających obsługiwany jest niezależnie dla obu stron, możliwość sterowania obiema zasuwami zamykającymi jednocześnie. Działające dwukierunkowo zasuwy zamykające można szybko otwierać i zamykać na końcach pola za pomocą rozdzielacza.
* Nadstawki umożliwiające zwiększenie pojemności rozsiewacza z 1600 do 4100 litrów (w przypadku dwóch nadstawek), są w łatwy sposób montowane na głównym zbiorniku i umożliwiają dostosowywanie pojemności zbiornika zależnie do potrzeb, dzięki czemu rozsiewacz znajduje zastosowanie zarówno w pracy na małych, jak i dużych areałach. Prosty montaż do kosza. Konstrukcja skręcana co pozwala zaoszczędzić przestrzeń transportową i obniżyć koszt wysyłki.
* System wagowy umożliwia precyzyjne dawkowanie rozsiewanego nawozu, przyczyniając się równocześnie do oszczędności dla gospodarstwa oraz ochroną środowiska naturalnego.
* Zaawansowany system siewu granicznego LIMES sterowany mechanicznie lub elektronicznie pozwala na pracę przy granicach pola zgodnie z przepisami o nawożeniu, jednocześnie zapewniając dostarczenie prawidłowej dawki nawozu do samej granicy pola oraz eliminuje straty ekonomiczne wynikłe z przenawożenia lub z rozsiewu nawozu na sąsiednie pola. Stosowany wtedy, gdy pierwsza ścieżka technologiczna leży w połowie szerokości roboczej rozsiewacza. Wykonany ze stali nierdzewnej.
* Sterowanie elektroniczne ISOBUS nadzoruje pracę wysiewu nawozu zgodnie z zadanymi parametrami pracy.

**SIPMA PS 2520 KRONOS (nowość)**

Prasa nowej generacji SIPMA PS 2520 KRONOS serii 2000 dzięki walcowej komorze zwijania idealnie sprawdza się przede wszystkim przy zbiorze zielonki na sianokiszonkę. Może być również wykorzystywana do zbioru słomy i siana. Bogate wyposażenie maszyny sprawia, że spełnia ona oczekiwania najbardziej wymagających użytkowników.

* Walcowa komora zwijająca o wymiarach 1,20 x 1,25 m zbudowana jest z 17 wytrzymałych, karbowanych walców, które zapewniają wysoki stopień zgniotu oraz obrót beli w komorze, niezależnie od panujących warunków.
* Nowy, niezawodny, bezkrzywkowy podbieracz o szerokości 2,2 m wyposażony w rolkę dogniatającą oraz pneumatyczne koła.
* Nowy, wysokowydajny zespół podająco-rozdrabniający systemem uchylnej podłogi, wyposażony w 15 noży tnących, każdy z indywidualnym mechanicznym zabezpieczeniem gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasy. Dostosowana długość cięcia wynosząca 75 mm sprawia, że materiał jest idealny do formowania zagęszczonych bel zielonkowych.
* Napęd podbieracza wyposażony w półautomatyczne sprzęgło zabezpieczające przed przeciążeniem oraz zapewniające najwyższe wymogi bezpieczeństwa.
* Mechaniczna blokada komory zwijania pozwala osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.
* OptiFlow System zapewnia płynne i równomierne podawanie materiału od podbieracza, przez siekacz, aż do komory prasowania przy maksymalnej ich przepustowości. Pozwala to uzyskać maksymalną prędkość podawania i ogranicza do minimum możliwość zapchania maszyny. OptiFlow System umożliwia uzyskanie maksymalnego stopnia zgniotu oraz krótkiego czasu formowania beli, zapewniając bardziej wydajną i ekonomiczną pracę maszyny.
* System opuszczanej podłogi pozwala na szybkie i wygodne odblokowywanie rotora w siekaczu. Umożliwia on operatorowi odblokowywanie rotora prasy z kabiny ciągnika. Aby przepchnąć materiał do komory prasy, wystarczy opuścić podłogę z poziomu sterowania elektronicznego, uruchomić obroty wałka WOM i powrócić do położenia pierwotnego.
* Nowy, niezawodny układ smarowania łańcuchów oparty na mechanicznej pompie z możliwością ustawienia indywidualnej dawki oleju dla każdego łańcucha. Podwyższa on żywotność łańcuchów oraz ogranicza czas obsługi. Z kolei duża pojemność zbiornika z olejem minimalizuje czas poświęcany codziennej obsłudze maszyny.
* Sterowanie elektroniczne jest odpowiedzialne za sterowanie i nadzór nad przebiegiem cyklu zbioru, owijania oraz wyładunku beli. Monitoruje również prawidłowość działania mechanizmów maszyny.

**SIPMA RO 1210 TORNADO (nowość)**

Rozrzutnik obornika SIPMA RO 1210 TORNADO  o pojemności 13,5 m3 przeznaczony jest do rozrzucania obornika, torfu, kompostu, pomiotu kurzego oraz wapna. Charakteryzuje się solidną konstrukcją oraz dużą pojemnością ładunkową. Maszyna posiada homologację EU.

* Dwubębnowy, pionowy adapter ślimakowy z nożami tnącymi zapewnia wysokie rozdrobnienie rozrzucanego materiału oraz duży zasięg i równomierność rozrzutu.
* Skrzynia ładunkowa o pojemności 13,5 m3 gwarantuje dużą wydajność i dodatkowo umożliwia stosowanie jej jako przyczepy objętościowej do przewozu płodów rolnych.
* Uniwersalny, dwubębnowy adapter ślimakowy z nożami tnącymi zapewnia wysokie rozdrobnienie rozrzucanego materiału oraz duży zasięg i równomierność rozrzutu. Wyposażony w talerze dolne umożliwia rozrzut obornika, torfu, kompostu, pomiotu kurzego i wapna.
* Noże adaptera ze stali HARDOX zapewniają trwałość konstrukcji i niezawodność w eksploatacji.
* Podwójny przenośnik podłogowy z automatycznym naciągiem, napędzany hydraulicznie, zapewnia bezstopniowe regulowanie ilości rozrzucanego materiału.
* Hydraulicznie otwierana zasuwa tylna zamykająca skrzynię ładunkową zapobiega wypadaniu zawartości podczas transportu.
* Deflektory mechaniczne lub hydrauliczne zapewniają osłonę adaptera podczas transportu oraz regulują szerokość rozrzutu podczas pracy.
* Optymalne rozmieszczenie elementów związanych z codziennymi czynnościami eksploatacyjnymi z jednej strony rozrzutnika (przewody hydrauliczne, pneumatyczne, elektryczne, drabinka inspekcyjna, hamulec ręczny) zapewnia ergonomię użytkowania maszyny.
* Elementy wirujące przeniesienia napędu umieszczone są w osłonach stałych, zapewniają bezpieczeństwo użytkowania maszyny.
* Posiadana homologacja EU świadczy o tym, że maszyny zostały poddane rygorystycznym testom i badaniom oraz że spełniają najwyższe normy jakości i bezpieczeństwa. Homologacja umożliwia także poruszanie się maszynami po drogach publicznych w Unii Europejskiej.
* Sterowanie elektroniczne zapewnia wygodne sterowanie maszyną z kabiny ciągnika oraz umożliwia precyzyjne dawkowanie nawozów naturalnych lub wapna.